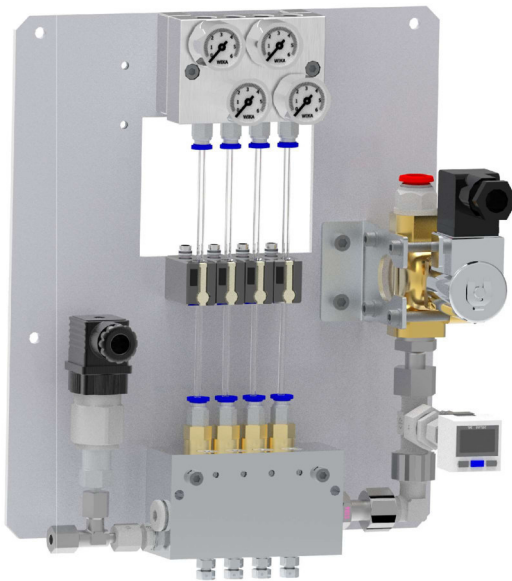


Dosificador volumétrico CON regulación de caudal de aire



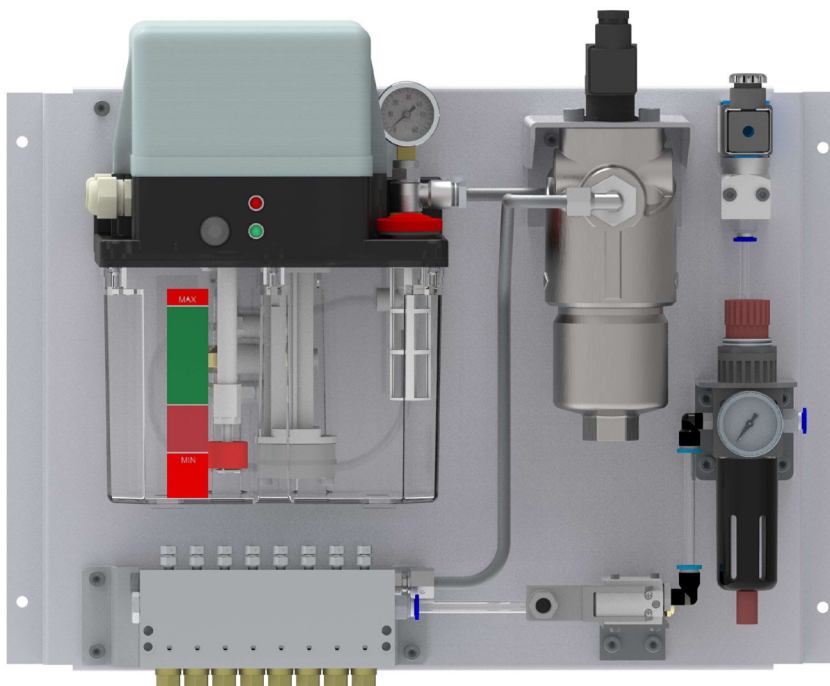
Dosificador volumétrico SIN regulación de caudal de aire



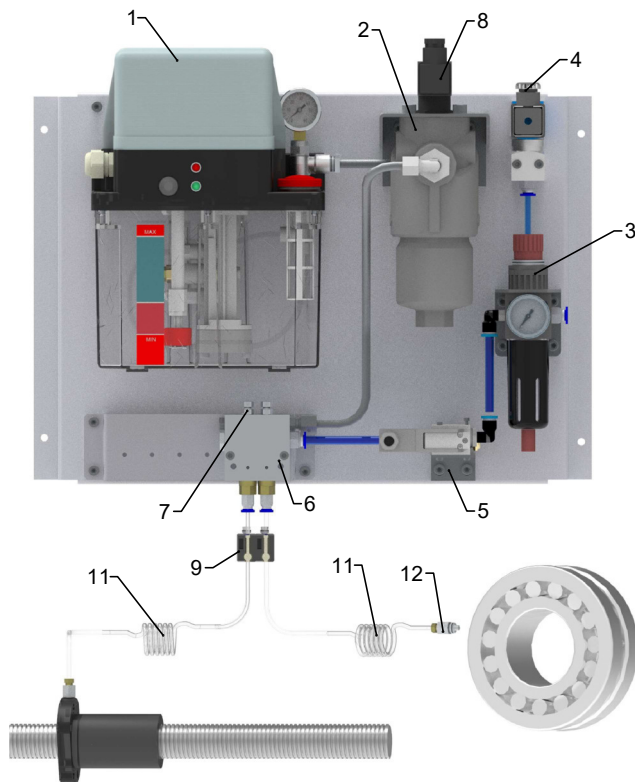
Panel sin grupo de bombeo

Sistema de Lubricación Aire-aceite

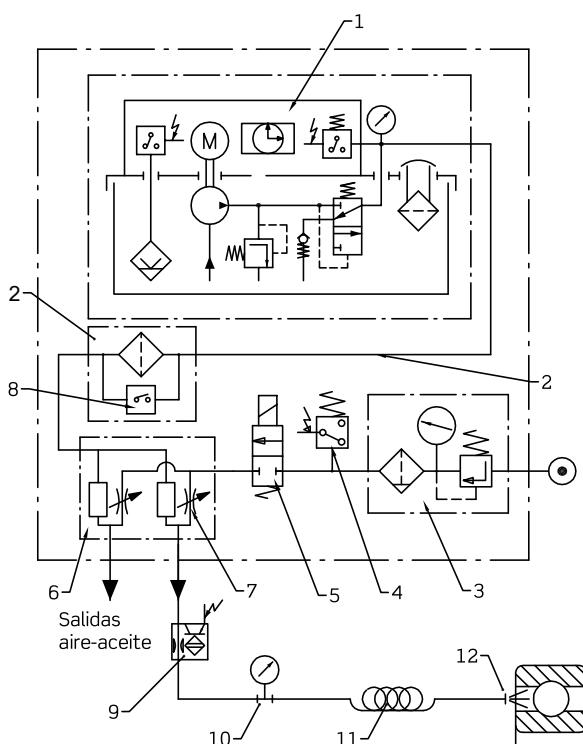
Para la lubricación de:
-husillos de alta velocidad
-electromandrilos
-husillos a bolas
-patines lineales de rodadura
-etc...



Panel con grupo de bombeo



1. Central de engrase
2. Filtro de aceite con vigilancia eléctrica
3. Regulador de presión de aire con manómetro y filtro
4. Presostato aire
5. Electroválvula entrada aire
6. Bloque distribuidor aire-aceite
7. Regulador individual de caudal de aire por salida
8. Detector de suciedad del filtro
9. Vigilancia por sensor óptico
10. Bloque de vigilancia con manómetros
11. Tubo espiral
12. Proyector



Lubricación por aire-aceite

Sistema Línea Simple

Aplicación

Lubricación de rodamientos de alta velocidad, husillos, mecanismos de engranajes, pulverización de chapas y piezas de montajes.

Principios del engrase por AIRE-ACEITE

Poniendo una gota de líquido sobre una placa y soplando sobre la misma observamos como se ensancha en dirección al paso del aire: el líquido es transportado por la corriente de aire y aumenta la superficie mojada, es decir, hemos estirado la gota.

El mismo principio se aplica en el engrase por aire-aceite: los dosificadores llevan el aceite a una tubería con corriente de aire (fig.1).

Las gotas son transportadas y estiradas a lo largo de la tubería en dirección al punto de engrase, llegando a éste en forma de corriente de aceite fina y continua (fig.2)

Fig.1: a la salida del dosificador

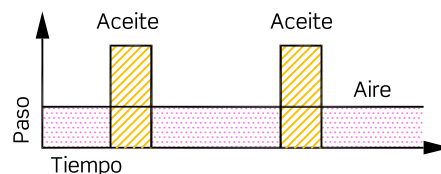
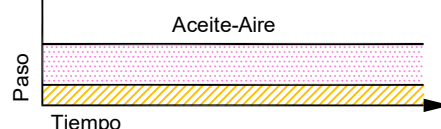


Fig.2: a 1m del dosificador



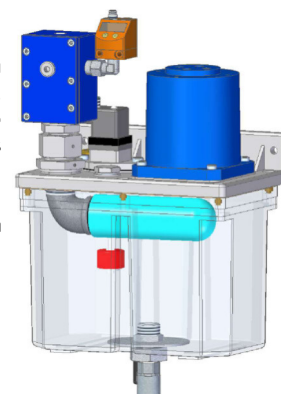
Este proceso puede observarse perfectamente en una tubería transparente: en la entrada las gotas son gruesas, al paso por la tubería van transformándose en finas y uniformes, y a unos aprox. 40cm ya no podrá observarse temporalmente ninguna variación en el espesor del flujo.

Al final de la tubería se rocían finísimas gotas de aceite de forma continua sobre el punto de engrase. No se produce neblina. El aporte de aceite es intermitente, en tanto que el de aire es continuo mientras funcione la máquina.

Asimismo, el aire comprimido proyectado continuamente sobre el punto de engrase actúa como barrera contra las partículas de suciedad.

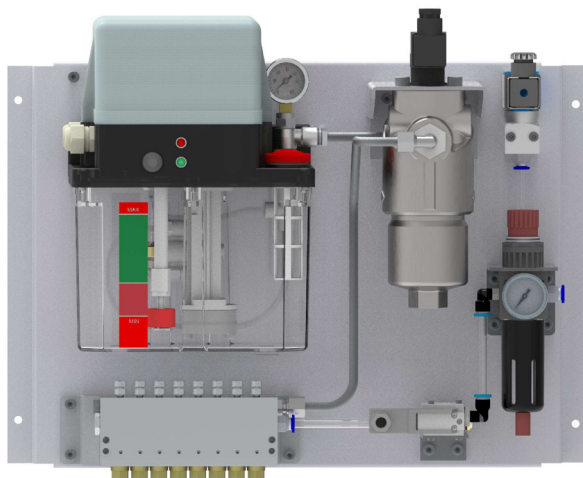
Otros productos relacionados

Grupo para la aspiración del aceite acumulado y excedente en los mecanismos de las instalaciones con lubricación mínima (cabezales, etc...)



GOE71

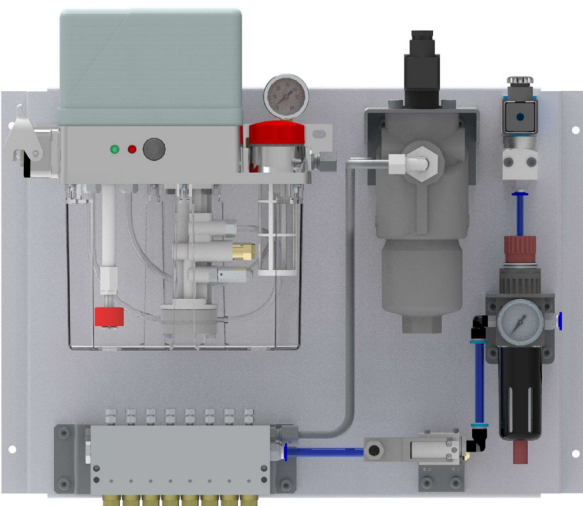
Voltajes motor: 24Vdc - 115Vac - 230Vac



GOE301

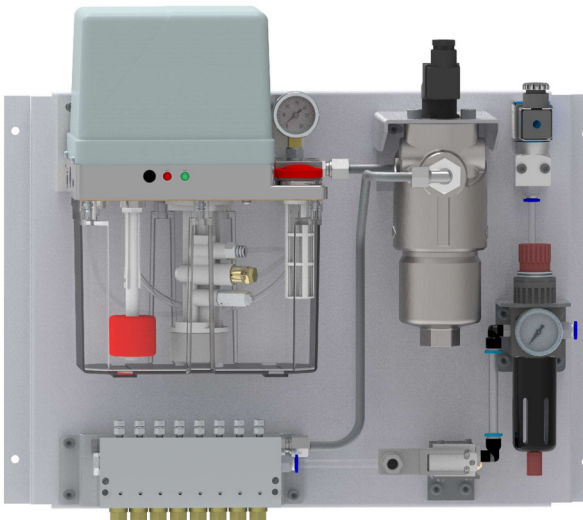
Opcional conector Harting

Voltajes motor: 24Vdc - 115Vac - 230Vac



GOE01

Voltaje motor: 230/400V



Paneles de engrase por AIRE-ACEITE Sistema Linea Simple

GOE71
402.025.000

GOE301
402.020.000

GOE01
402.010.000

- Depósito de 3 litros
- De 1 a 8 salidas
- Diversos voltajes disponibles

Aplicación

Lubricación de rodamientos de alta velocidad, electromandrilos, mecanismos de engranajes, husillos a bolas,

Características técnicas

Caudal de bomba.....0,2 l/min
Lubricante..... Aceites minerales y sintéticos
Viscosidad..... 30 ÷ 1500 mm²/s
Presión lubricante..... 30 bar
Temp. de funcionamiento..... +10°C ÷ +40°C
Caudales dosificador..... Ver tabla

Motor eléctrico

Voltaje.....	115V	230V	230/400V	24VDC
Frecuencia	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	
Potencia (50Hz)	115W	115W	115W	55W
Consumo (50Hz)	0,8A	0,5A	0,5A	2,5A
rpm (50Hz).....	2800	2800	2800	2800

Modo de servicio.....S3 20%
Tiempo máximo de marcha..... 5 min
Máximo ciclos/hora..... 20

Interruptor de nivel eléctrico

Tipo de contacto Reed
Tensión 10 ÷ 230V
Conexión..... max. 0,5A
Potencia ruptura max. 20W
Función NC

Filtro de aceite

Grado de filtración..... opcional 3 micras / 10 micras

Presostato aceite

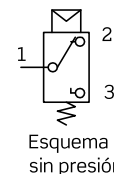
Sin presión Abierto
Tensión máxima de conmutación 48 V
Consumo máximo de conmutación 0,5 A

Electroválvula entrada aire

Función / Voltaje2/2 NC 24Vdc (+-10%)
Consumo / Tipo de servicio.....2W / 100% ED

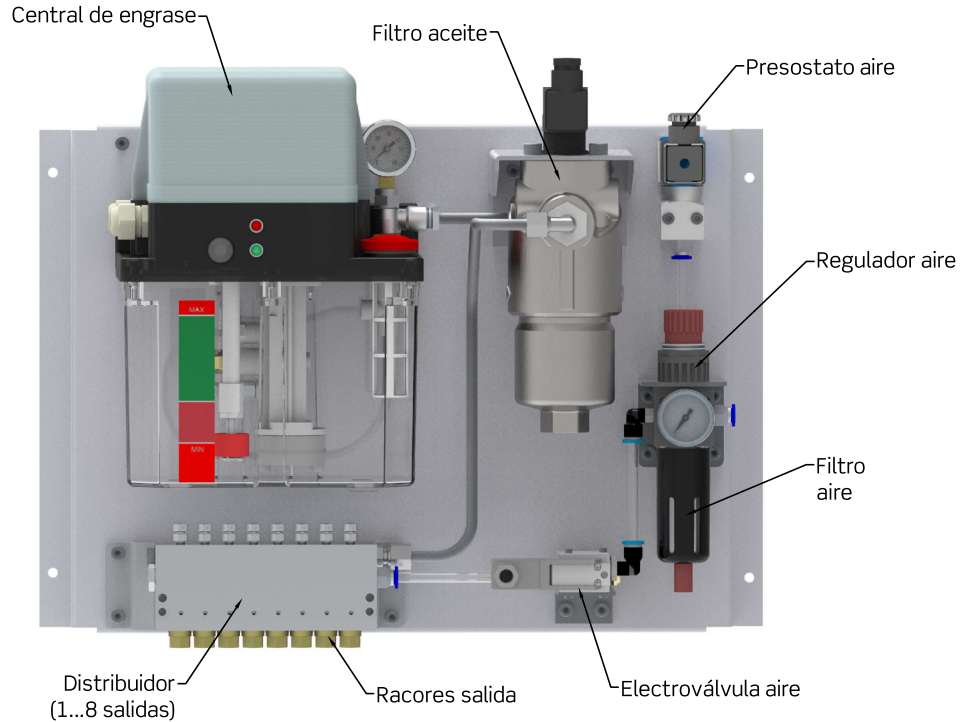
Presostato aire

Tensión máxima de conmutación..... 250Vac
Intensidad máxima de conmutación.....5(1)A
Vida mecánica.....10⁵ maniobras
Campo de regulación.....0,5-5 bar
Tarado 3 bar

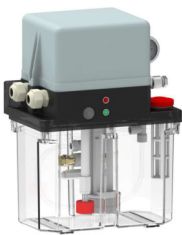

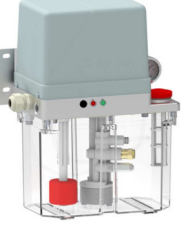


Regulador de aire con filtro y manómetro

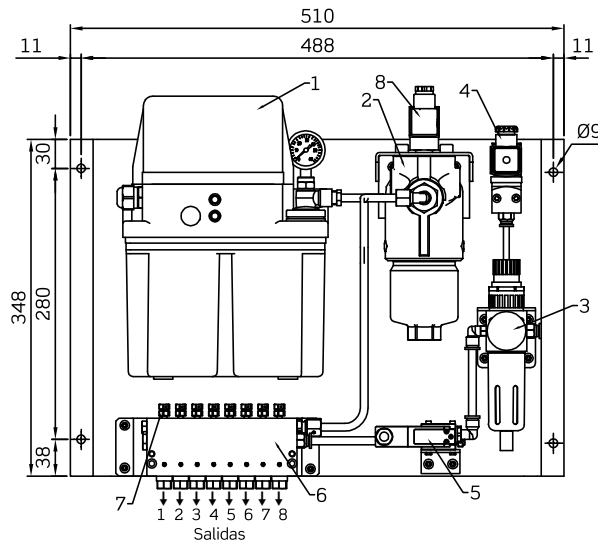
Conexión..... G1/4
Regulación presión..... 0 ÷ 8 bar
Filtración..... 20 micras
Caudal a 6 bar Δp 1 bar..... 850 NI/min
Capacidad condensación..... 28 cm³
Escape condensación..... manual / semiautomático



Referencia para pedido

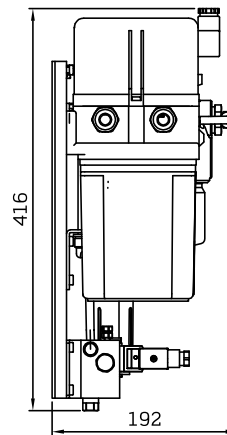
Referencia para pedido			Salidas:																						
			1 2 3 4 5 6 7 8																						
			X	/	B	-	X	/	X	/	X	X	X	X	X	/	X	-	X	X	X	X	X	X	X
Tipo central	Conector	X	Mando / Voltaje		X																				
 GOE71	2 prensa-estopas	2	Sin mando	24Vdc	1																				
				115V	2																				
				230V	3																				
	Con mando	24Vdc	5																						
			115V	6																					
			230V	7																					
 GOE301	2 prensa-estopas	2	Sin mando	24Vdc	1																				
	Harting	3		115V	2																				
				230V	3																				
	Con mando	24Vdc	5																						
			115V	6																					
			230V	7																					
 GOE01	1 prensa-estopa	1	Sin mando	230/400V	4																				
	2 prensa-estopas	2				50/60Hz																			
			Caudal por salida/impulso																						
			1	0,01 cm ³	4	0,06 cm ³																			
			2	0,02 cm ³	5	0,10 cm ³																			
			3	0,03 cm ³	6	0,16 cm ³																			
			Número de salidas distribuidor																						
			1	2	3	4	5	6	7	8															
			Racor tubo salida																						
			0	G1/8																					
			4	Ø4	Racor y bicono																				
			6	Ø6	Racor y bicono																				
			7	Ø4	Racor instantáneo																				
			8	Ø6	Racor instantáneo																				
			Presostato aire																						
			0	Sin																					
			5	Con																					
			Electroválvula aire																						
			0	Sin																					
			1	Con (24Vdc)																					
			Filtro aceite																						
			0	Sin																					
			3	3 micras																					
			5	10 micras																					
			Regulador aire																						
			0	Sin																					
			1	Con regulador																					
			2	Con regulador y filtro 5 micras																					

Dimensiones (mm)

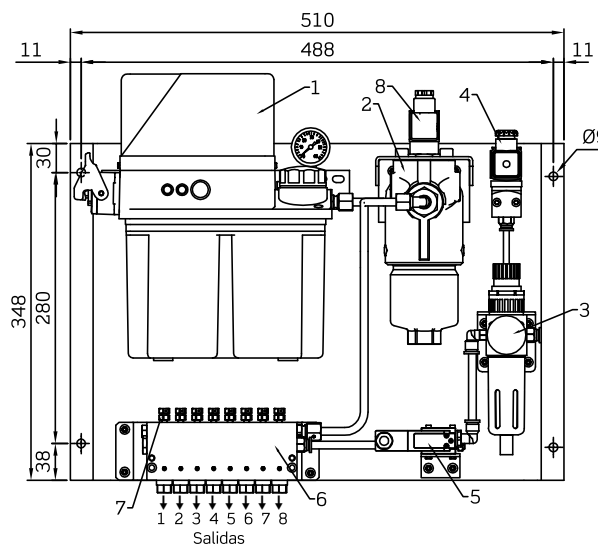


GOE71/B

402.025.000

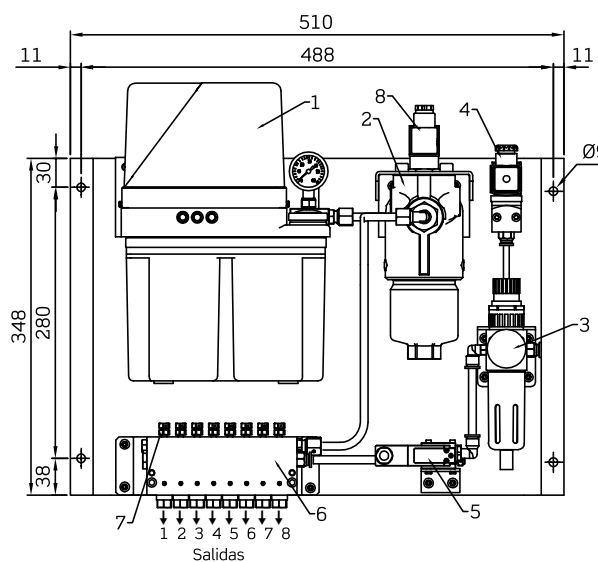
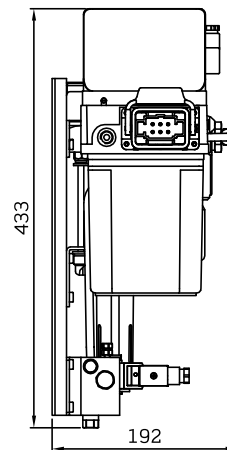


1. Central de engrase
2. Filtro de aceite con vigilancia eléctrica
3. Regulador de presión de aire con manómetro y filtro
4. Presostato aire
5. Electroválvula entrada aire
6. Bloque distribuidor aire-aceite
7. Regulador individual de caudal de aire por salida
8. Detector de suciedad del filtro



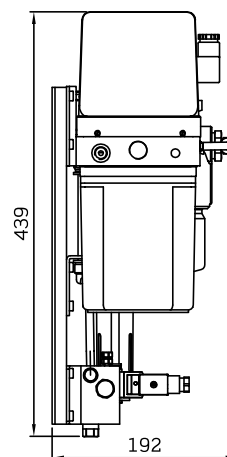
GOE301/B

402.020.000

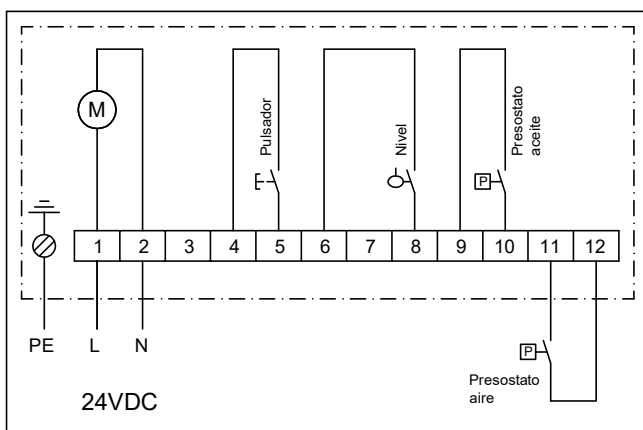
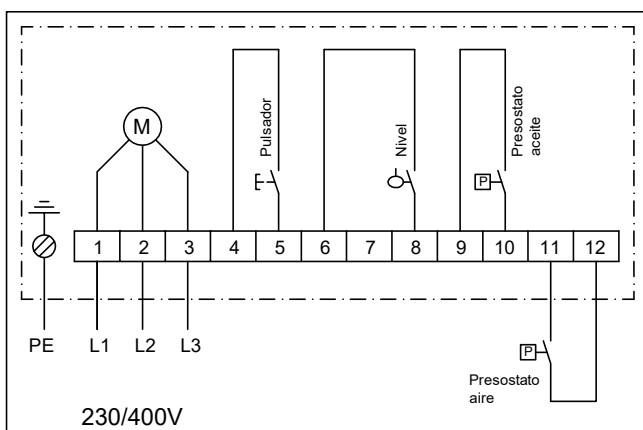
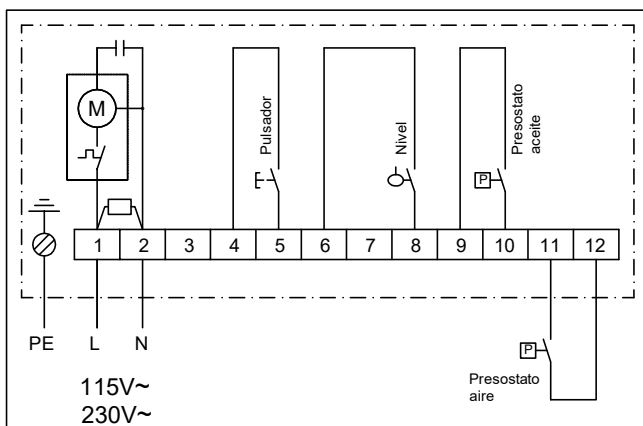


GOE01/B

402.010.000



Esquemas de conexión eléctrica

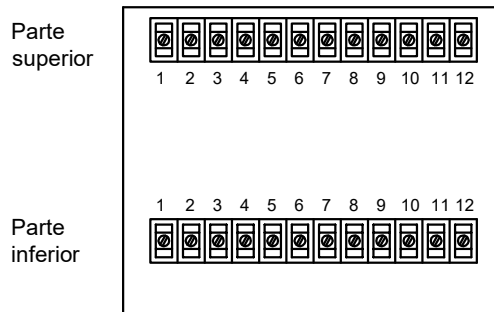


Placa de conexión para centrales sin mando

REF. EF01/0-2

451060000

Para su aplicación en la conexión de las señales internas de las centrales por la parte inferior, con las fuentes de control en la parte superior.



Todos los contactos de estos esquemas están indicados en posición de reposo.

En el nivel eléctrico (depósito sin aceite) el contacto de nivel mínimo está activado por la boya.

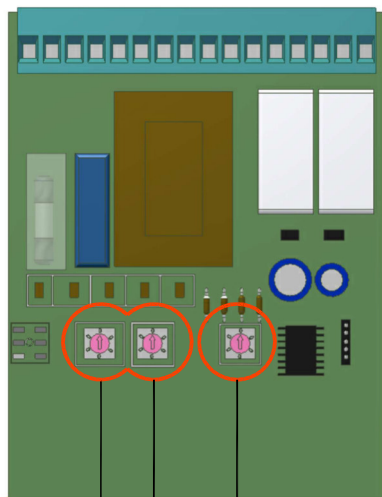
- Nivel eléctrico ⇒ Depósito sin aceite
- Presostato ⇒ Circuito sin presión
- Pulsador manual ⇒ Sin accionar

Protector térmico incorporado en motores de 115V y 230V

Si como consecuencia de algún calentamiento anormal se produce el corte de corriente, este dispositivo es de tipo rearmable (se reactiva automáticamente tras el retorno a temperatura normal), por lo que no es preciso efectuar ninguna manipulación al motor.

ATENCIÓN!!!

Tome medidas de seguridad: desconecte el interruptor general antes de efectuar empalmes de conexión.



Aparato de Mando y Vigilancia

-Tiempo ó Impulsos-

Para su aplicación en instalaciones AIRE-ACEITE

-Tiempo de PAUSA

Programable en tiempo ó impulsos mediante selector

-Tiempo de MARCHA

Señal del presostato +10 segundos.

Depende del caudal y número de puntos de la instalación.

Se ha previsto una duración máxima de 3 minutos transcurridos los cuales se activará la alarma.

-ALARMA

Ver Sistema de Vigilancia

Configuración del dispositivo

-Mediante el selector s3 el modo de pausa deseado: Tiempo / Impulsos.

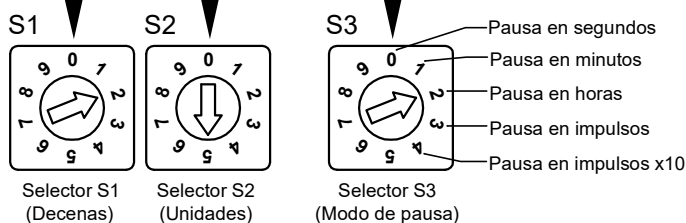
-El valor de dicha pausa mediante los selectores s1 y s2 (decenas y unidades)

E003/C-1-0 ⇒ 24VDC

E003/C-1-1 ⇒ 115V~

E003/C-1-2 ⇒ 230V~

450.570.000



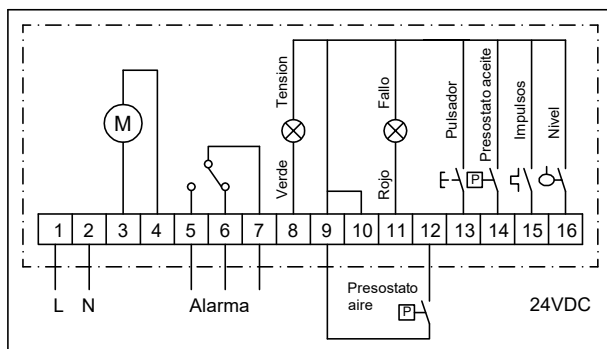
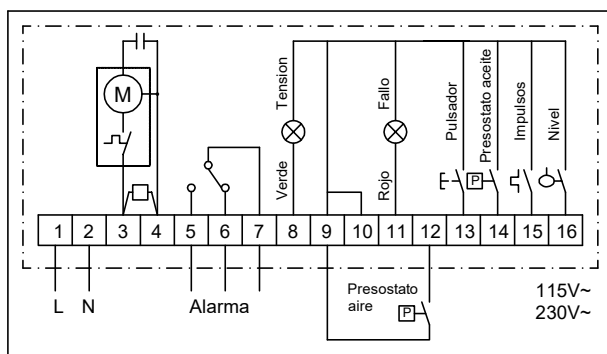
Ejemplos de aplicación:

S1	S2	S3	Un ciclo de engrase cada:
9	0	0	90 segundos
3	5	1	35 minutos
0	1	2	1 hora
8	0	3	80 impulsos
7	5	4	75 impulsos(x10)=750 impulsos

Sistema de VIGILANCIA

Si durante el funcionamiento del dispositivo se activa la alarma, el led rojo parpadeará indicando el fallo acontecido:

Tipo de Alarma	Nos indica	Para anular el fallo
Led rojo fijo	1-Nivel mínimo de aceite en el depósito 2-Fallo del interruptor de nivel	-Llenar el depósito y actuar sobre el pulsador manual -Revisar el interruptor de nivel
2 destellos de led rojo	Fallo de presión de aceite (No hay suficiente tras 3 minutos de marcha del motor)	-Comprobar que no haya fugas en el circuito -Comprobar estado del presostato
3 destellos de led rojo	Fallo de configuración del dispositivo	Comprobar que -El selector de modo de pausa no esté fuera de rango -Los selectores s1 y s2 no estén en "0" simultáneamente
4 destellos de led rojo	Fallo de presión de aire	Comprobar la alimentación de aire y actuar sobre el pulsador manual.



Esquemas eléctricos

Todos los contactos de estos esquemas están indicados en posición de reposo.

En el nivel eléctrico (depósito sin aceite) el contacto de nivel mínimo está activado por la boya.

Nivel eléctrico ⇒ Depósito sin aceite

Presostato aceite ⇒ Circuito sin presión

Presostato aire ⇒ Circuito sin presión

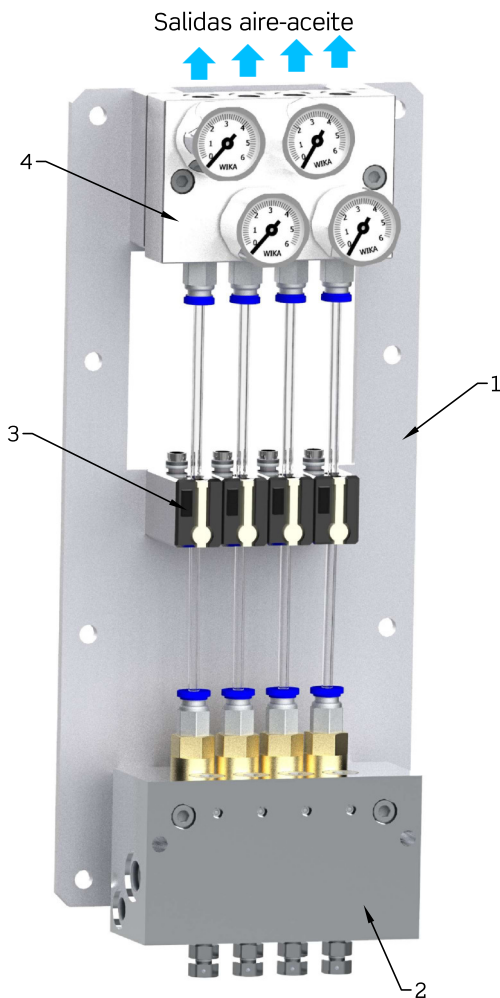
Pulsador manual ⇒ Sin accionar

Protector térmico incorporado en motores de 115V y 230V

Si como consecuencia de algún calentamiento anormal se produce el corte de corriente, este dispositivo es de tipo rearmable (se reactiva automáticamente tras el retorno a temperatura normal), por lo que no es preciso efectuar ninguna manipulación al motor.

ATENCIÓN!!!

Tome medidas de seguridad:
desconecte el interruptor general antes de efectuar empalmes de conexión.



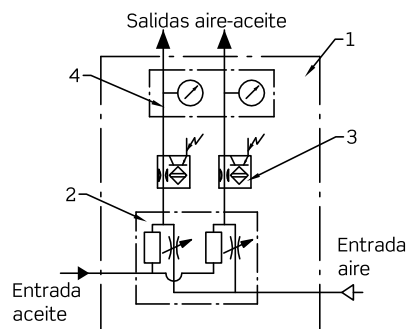
Panel con dosificador volumétrico para Sistema Aire-Aceite

VOE51
210.210.000

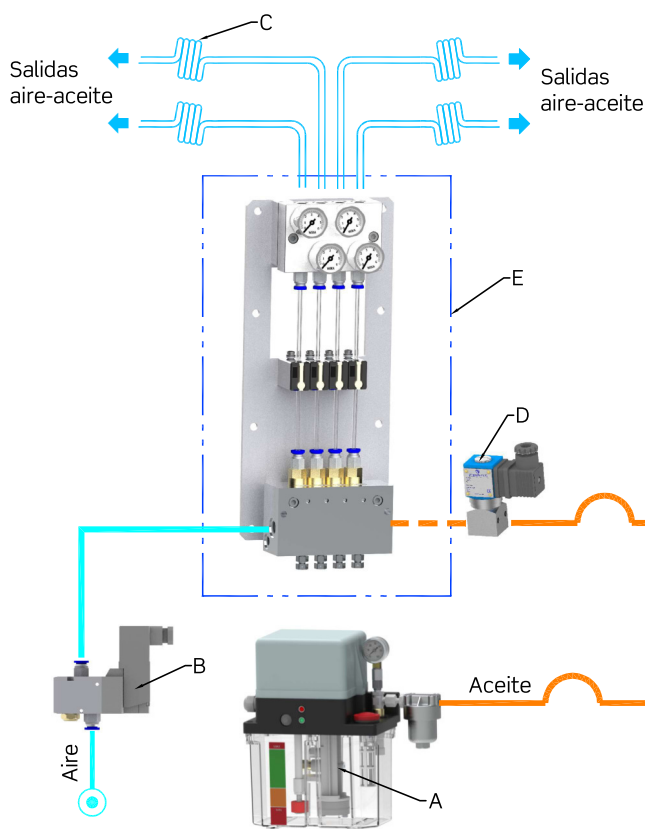
- De 1 a 6 salidas
- Vigilancia visual y por sensor óptico-electrónico
- Caudal de aceite fijo
- Caudal de aire variable en cada salida

Con aplicación principal en lubricación de alta velocidad (electromandrilos), mecanismos de engranajes...

Apropiado para su montaje separado del equipo de bombeo y cerca de los puntos de engrase



- A. Central de engrase
B. Electroválvula aire
C. Tubos helicoidales
D. Presostato aceite
E. Panel:
1. Panel soporte
 2. Dosificador aire-aceite
 3. Sensor óptico-electrónico
 4. Bloque control



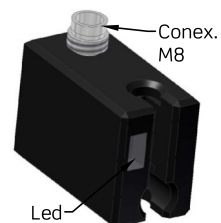
Distribuidores volumétricos

Caudales..... ver tablas
Lubricante..... aceites minerales y sintéticos
Viscosidad..... ISO VG22 ÷ 320
Presión lubricante..... 20÷40 bar
Presión aire de mando..... 4÷10 bar
Temp. de funcionamiento..... +5°C ÷ +80°C
Material juntas..... vitón

Sensor de vigilancia óptico electrónico KOF01/A

El sensor detecta el paso del aceite en el interior del tubo que transporta la mezcla de aire-aceite.

Las variaciones de flujo se indican mediante un led:
-el paso del aceite enciende el led verde
-en caso de parada o disminución de lubricante se ilumina el led rojo.
Ver más características técnicas en página 12



Bloque de control AF02/A-1

Para el control de la presión de líneas secundarias. Dicha presión depende del caudal de aire ajustado desde el regulador. El control se efectúa mediante los elementos montados en el bloque que, opcionalmente, pueden ser manómetros o tomas de presión.



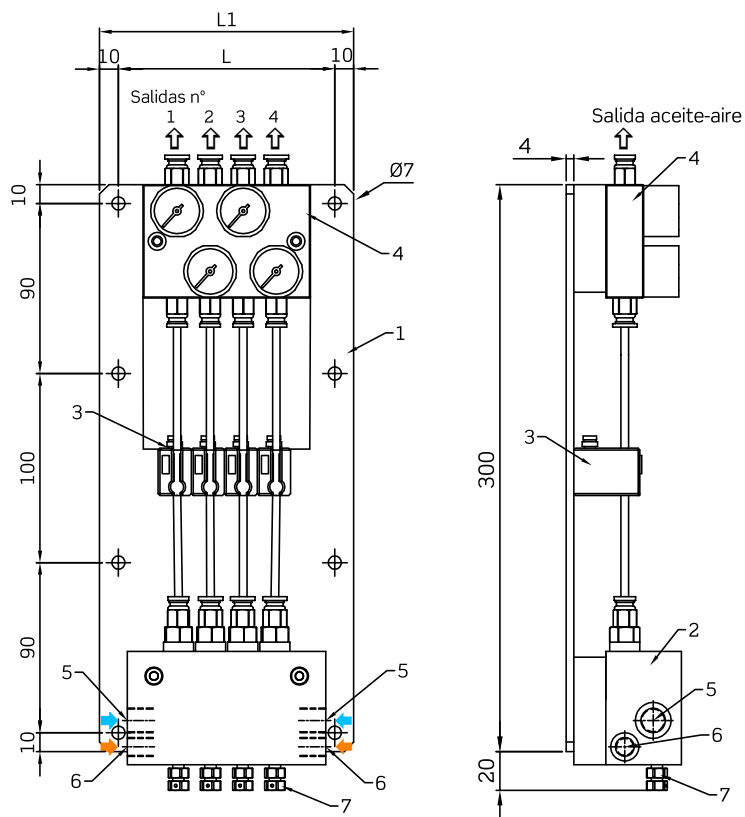
Ver más características técnicas en página 13

Panel standard sin accesorios

Dimensiones (mm)

VOE51/B

403.500.000



- 1. Panel
- 2. Dosificador aire-aceite
- 3. Sensor óptico-electrónico
- 4. Bloque control
- 5. Entrada aire G1/4
- 6. Entrada aceite G1/8
- 7. Reguladores caudal aire

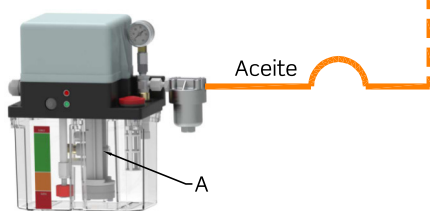
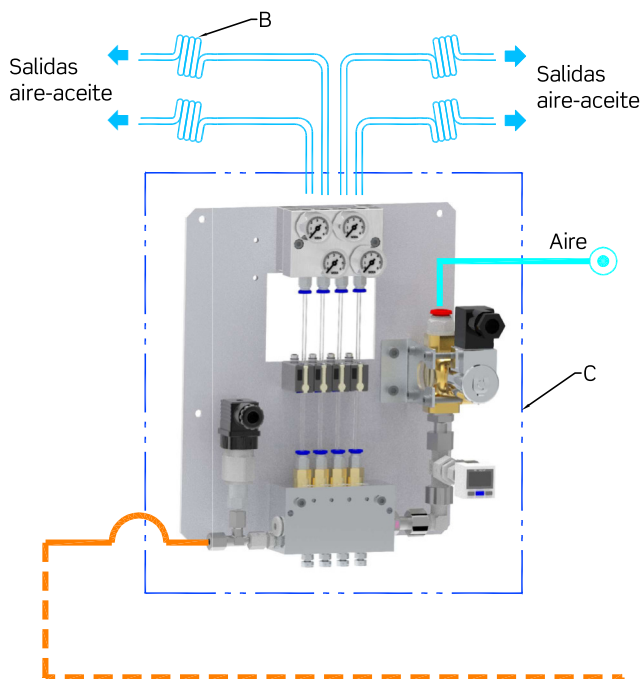
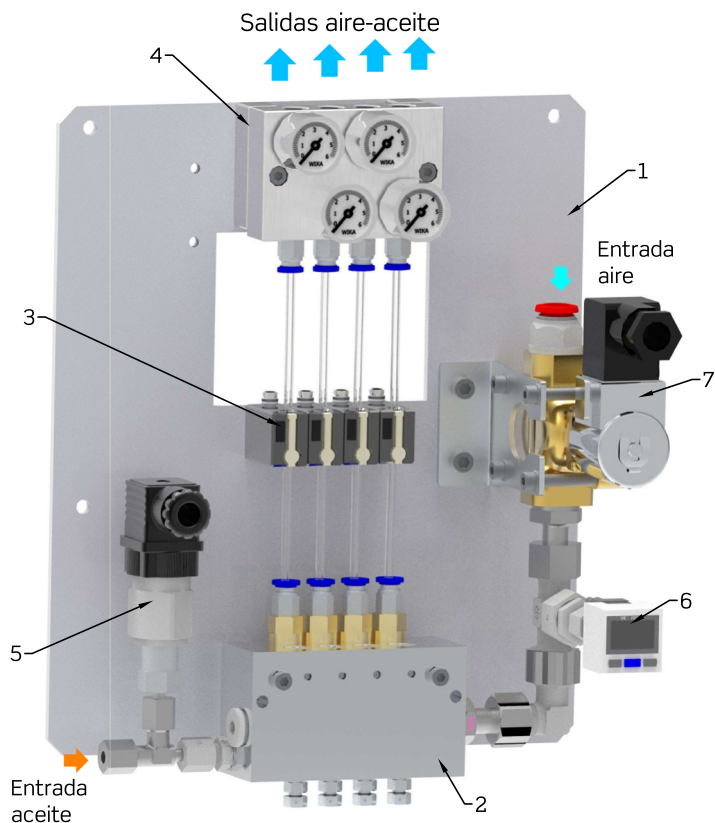
	N° de salidas					
	1	2	3	4	5	6
L	62,5	80	97	114,5	132	149,5
L1	82,5	100	117	134,5	152	169,5

Referencias

Salida número: 1 2 3 4 5 6

VOE51 / B - 1 / X / X X X 1 / X X X X X X

Número salidas	Sensores ópticos	X	Bloque de control	X	Racor tubo salida	X	Caudal mm3/imp	X			
1	Sin	0	Sin	0	G1/8	0	0	0			
2	Con	5	Con manómetros	1	Racor y bicono	Ø4	4	10	1		
3					Ø6	6	20	2			
4					Con tomas de presión	2	Enchufe rápido	Ø4	7	60	4
5								Ø6	8	100	5
6								160	6		
6								160	6		



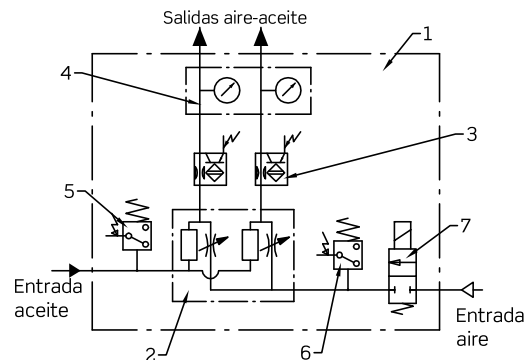
Panel con dosificador volumétrico para Sistema Aire-Aceite

VOE50
210.210.000

- De 1 a 6 salidas
- Vigilancia visual y por sensor óptico-electrónico
- Caudal de aceite fijo
- Caudal de aire variable en cada salida

Con aplicación principal en lubricación de alta velocidad (electromandrilos), mecanismos de engranajes...

Apropiado para su montaje separado del equipo de bombeo y cerca de los puntos de engrase



- A. Central de engrase
B. Tubos helicoidales
C. Panel:
1. Panel soporte
 2. Dosificador aire-aceite
 3. Sensor óptico-electrónico
 4. Bloque control
 5. Presostato aceite
 6. Presostato aire
 7. Electroválvula aire

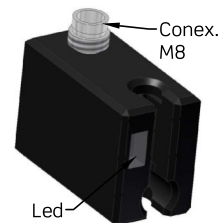
Distribuidores volumétricos

Caudales..... ver tablas
Lubricante..... aceites minerales y sintéticos
Viscosidad..... ISO VG22 ÷ 320
Presión lubricante..... 20÷40 bar
Presión aire de mando..... 4÷10 bar
Temp. de funcionamiento..... +5°C ÷ +80°C
Material juntas..... vitón

Sensor de vigilancia óptico electrónico KOF01/A

El sensor detecta el paso del aceite en el interior del tubo que transporta la mezcla de aire-aceite.

Las variaciones de flujo se indican mediante un led:
-el paso del aceite enciende el led verde
-en caso de parada o disminución de lubricante se ilumina el led rojo.
Ver más características técnicas en página 12



Bloque de control AF02/A-1

Para el control de la presión de líneas secundarias. Dicha presión depende del caudal de aire ajustado desde el regulador. El control se efectúa mediante los elementos montados en el bloque que, opcionalmente, pueden ser manómetros o tomas de presión.

Ver más características técnicas en página 13

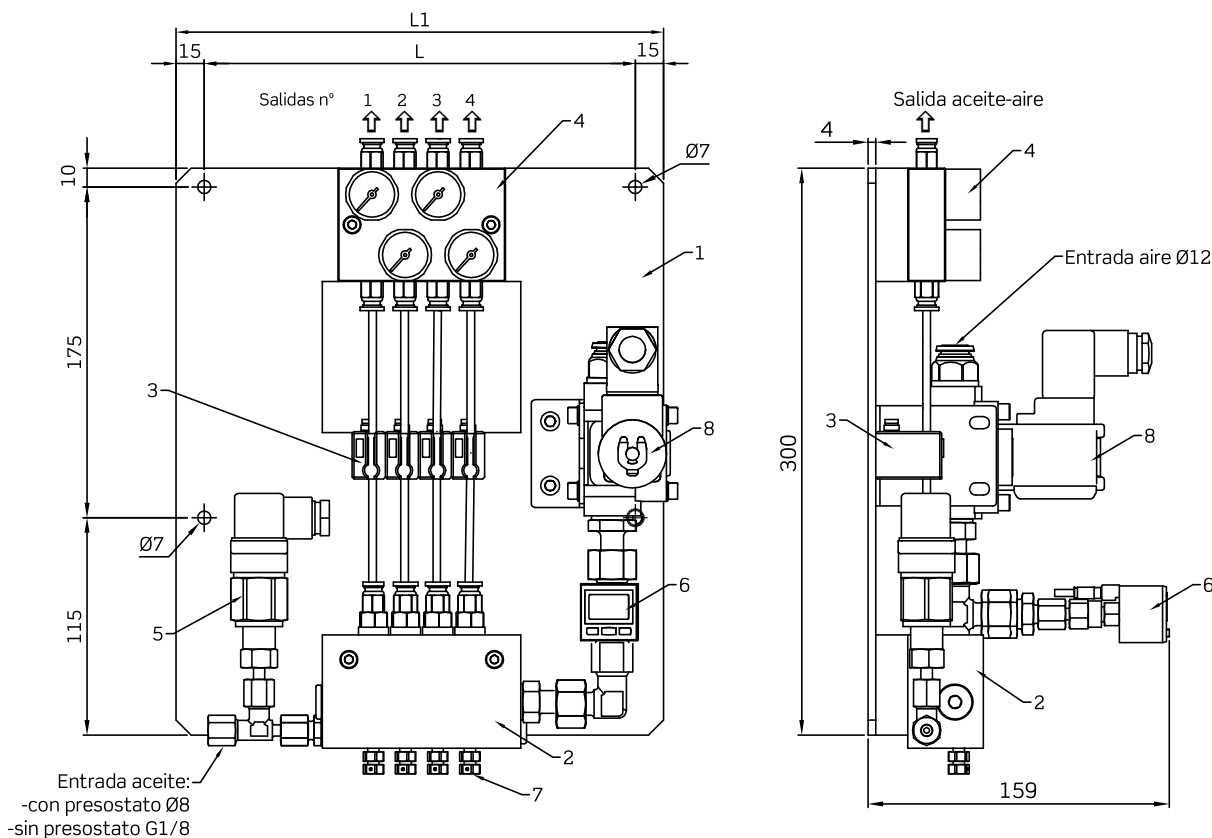


Panel con accesorios: electroválvula aire, presostato aire, presostato aceite

VOE50/B

Dimensiones (mm)

403.500.000

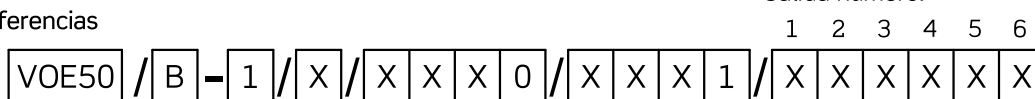


1. Panel
2. Dosificador aire-aceite
3. Sensor óptico-electrónico
4. Bloque control
5. Presostato aceite
6. Presostato aire
7. Reguladores caudal aire
8. Electroválvula aire

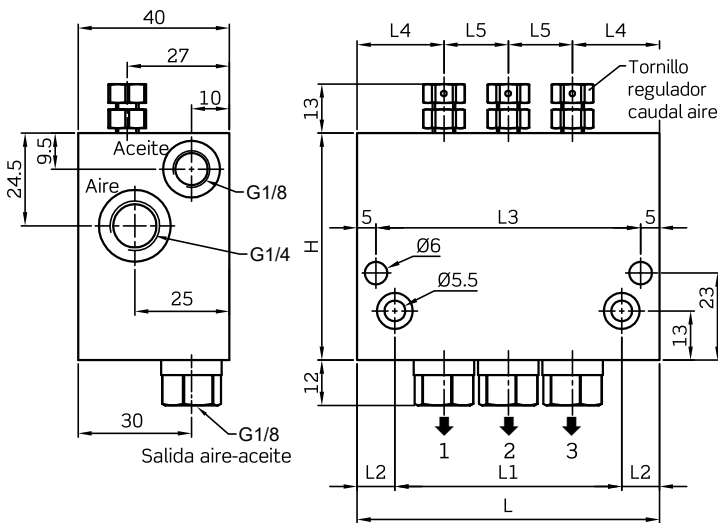
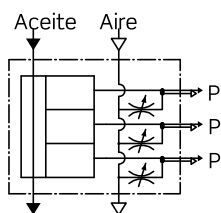
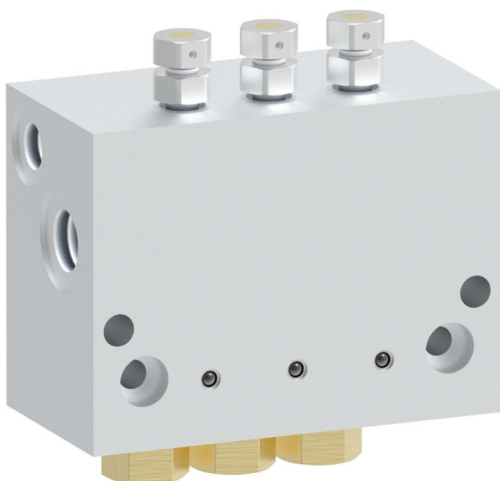
	Nº de salidas					
	1	2	3	4	5	6
L	172	188	207,5	228,5	249,5	262,5
L1	202	218	237,5	258,5	279,5	292,5

Referencias

Salida número:



Número salidas	Electroval. aire	X	Presostato aire	X	Presostato aceite	X	Sensores ópticos	X	Bloque de control	X	Racor tubo salida	X	Caudal mm3/imp	X	
	1	Sin	0	Sin	0	Sin	0	Sin	0	Sin	0	G1/8	0	0 Salida taponada	0
2	24Vdc	1	Con	5	20 bar	5	Con	5	Con manómetros	1	Racor y bicono	Ø4	4	10	1
3	115V	2										Ø6	6	20	2
4												Enchufe rápido	Ø4	7	30
5	230V	3									Ø6		8	60	4
6											100		5		



Dimensiones		Número de salidas							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Modelo B	L	40	55	80	105	130	130	155	155
	L1	20	43	60	77	94	111	128	145
	L2	10	6	10	14	18	9,5	13,5	5
	L3	30	45	70	95	120	120	145	145
	L4	20	19	23	27	31	22,5	26,5	18
	L5	17	17	17	17	17	17	17	17
Modelo C	H	60	60	60	60	60	60	60	60
	L	45	62,5	80	97,5	115	132,5	150	167,5
	L1	35	52	69	86	103	120	137	154
	L2	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
	L3	35	52,5	70	87,5	105	122,5	140	157,5
	L4	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
L5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
H	70	70	70	70	70	70	70	70	

Distribuidor volumétrico de AIRE-ACEITE para Línea Simple

Con regulación de caudal de aire por salida

VOE20/B-2 (0,01...0,16cm ³)	440.200.000
VOE20/C-2 (0,2...0,4cm ³)	440.300.000

Aplicación

Como dosificador volumétrico de aceite en instalaciones de engrase centralizado con sistema aire-aceite para puntos de engrase que necesiten de forma continua pequeñas cantidades de aceite:

- Rodamientos de alta velocidad
- Engranajes sin depósito
- Pequeñas cadenas...

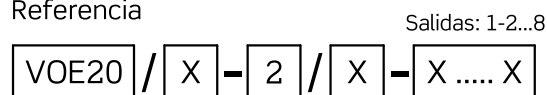
Funcionamiento

El dosificador inyecta de forma intermitente cantidades mínimas de lubricante (MQL) sobre un flujo de aire continuo, el cual los transporta a los puntos de engrase

Características técnicas

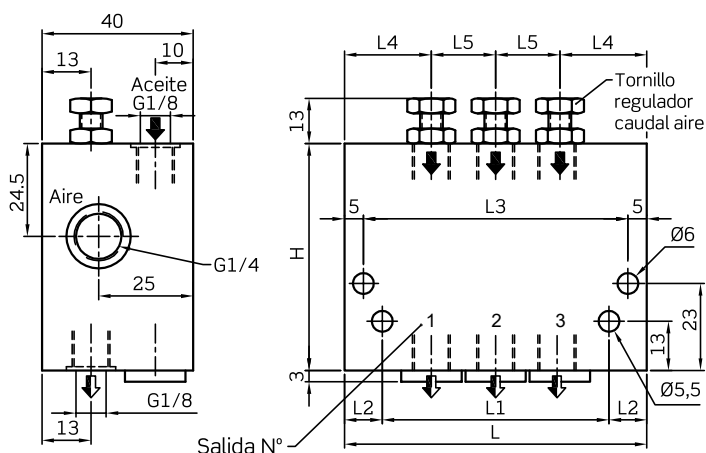
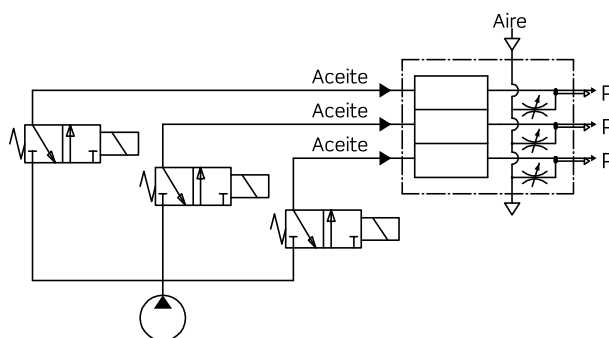
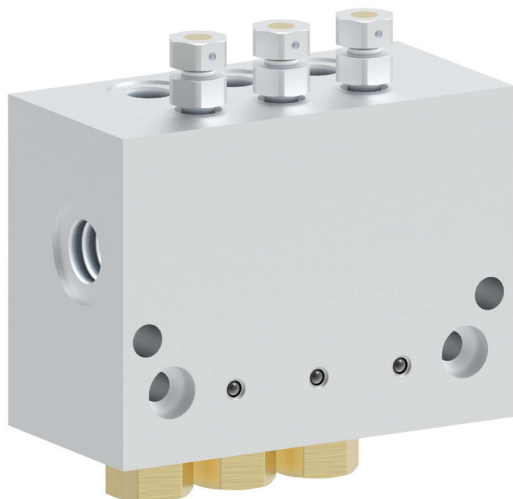
- Número de salidas..... 1 a 8
- Caudales:
 - VOE20/B..... 0,01 ÷ 0,16 cm³/Imp
 - VOE20/C..... 0,2 ÷ 0,4 cm³/Imp
- Lubricante..... Aceites minerales y sintéticos
- Viscosidad..... ISO VG22 ÷ 320
- Presión lubricante..... 20÷40 bar
- Presión aire de mando..... 4÷10 bar
- Temp. de funcionamiento..... +5°C ÷ +80°C
- Posición de montaje..... Cualquiera
- Material juntas..... Vitón

Referencia



Modelo	X	Número de salidas	Caudal cm ³ /imp	X
0,01 ÷ 0,16 cm ³ /imp	B	1	0,01	1
		2	0,02	2
		3	0,03	3
		4	0,06	4
		5	0,10	5
		6	0,16	6
0,2 ÷ 0,4 cm ³ /imp	C	7	0,20	7
		8	0,30	8
			0,40	9

El caudal 0,01cm³ (Índice 1) no admite posterior modificación. El resto de caudales son modificables e intercambiables.



Dimensiones		Número de salidas							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Modelo B	L	40	55	80	105	130	130	155	155
	L1	20	43	60	77	94	111	128	145
	L2	10	6	10	14	18	9,5	13,5	5
	L3	30	45	70	95	120	120	145	145
	L4	20	19	23	27	31	22,5	26,5	18
	L5	17	17	17	17	17	17	17	17
Modelo C	H	60	60	60	60	60	60	60	60
	L	45	62,5	80	97,5	115	132,5	150	167,5
	L1	35	52	69	86	103	120	137	154
	L2	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
	L3	35	52,5	70	87,5	105	122,5	140	157,5
	L4	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
L5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
H	70	70	70	70	70	70	70	70	

Distribuidor volumétrico de AIRE-ACEITE para Línea Simple con entrada independiente por cada salida

Con regulación de caudal de aire por salida

VOE20/B-3 (0,01...0,16cm ³)	440.200.000
VOE20/C-3 (0,2...0,4cm ³)	440.300.000

Aplicación

Como dosificador volumétrico de aceite en instalaciones de engrase centralizado con sistema aire-aceite para puntos de engrase que necesiten de forma continua pequeñas cantidades de aceite:

- Rodamientos de alta velocidad
- Engranajes sin depósito
- Pequeñas cadenas...

Funcionamiento

Al disponer de una entrada independiente por cada salida, permite pilotar individualmente la cadencia de los ciclos de engrase en función de las necesidades de cada punto.

Esto se consigue mediante el montaje de válvulas de paso entre el distribuidor y el equipo de bombeo.

Características técnicas

- Número de salidas..... 1 a 8
- Caudales:
 - VOE20/B..... 0,01 ÷ 0,16 cm³/Imp
 - VOE20/C..... 0,2 ÷ 0,4 cm³/Imp
- Lubricante..... Aceites minerales y sintéticos
- Viscosidad..... ISO VG22 ÷ 320
- Presión lubricante..... 20÷40 bar
- Presión aire de mando..... 4÷10 bar
- Temp. de funcionamiento..... +5°C ÷ +80°C
- Posición de montaje..... Cualquiera
- Material juntas..... Vitón

Referencia

VOE20 / X - 3 / X - X X

Modelo	X	Número de salidas	Caudal cm ³ /imp	X
0,01 ÷ 0,16 cm ³ /imp	B	1	0,01	1
		2	0,02	2
		3	0,03	3
		4	0,06	4
		5	0,10	5
		6	0,16	6
0,2 ÷ 0,4 cm ³ /imp	C	7	0,20	7
		8	0,30	8
			0,40	9

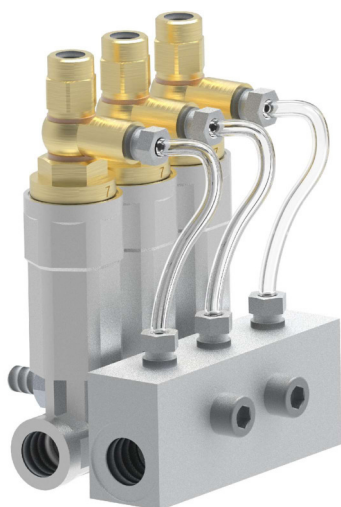
El caudal 0,01cm³ (Índice 1) no admite posterior modificación. El resto de caudales son modificables e intercambiables.



Tamaño B
0,01 - 0,03 - 0,06 - 0,10 - 0,16 cm³/impulso
Entrada aire G1/8
Entrada aceite M10x1
Salidas aire-aceite M8x1



Tamaño C
0,1 - 0,2 - 0,4 - 0,6 cm³/impulso
Entrada aire G1/4
Entrada aceite M12x1
Salidas aire-aceite M8x1



Tamaño D
0,2 - 0,4 - 0,6 - 1 - 1,5 cm³/impulso
Entrada aire G1/4
Entrada aceite M12x1
Salidas aire-aceite M8x1

Distribuidor volumétrico de AIRE-ACEITE para Línea Simple

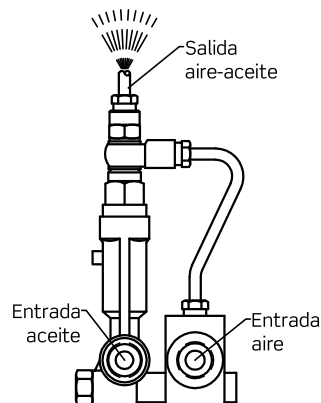
SIN regulación de caudal de aire por salida

Aplicación

Como dosificador volumétrico de aceite en instalaciones de engrase centralizado con sistema aire-aceite para puntos de engrase que necesiten de forma continua pequeñas cantidades de aceite.

Funcionamiento

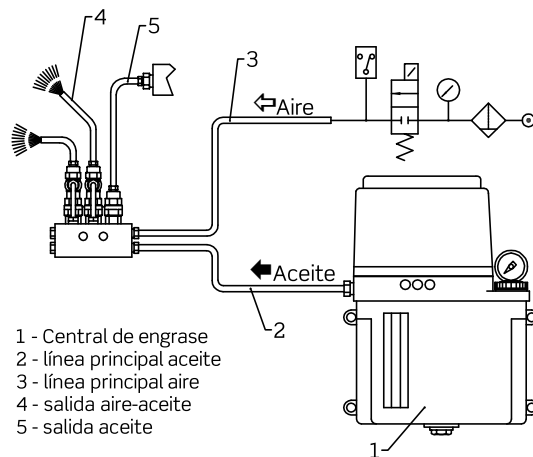
Estas unidades se montan tomando como base los dosificadores volumétricos de acción directa, con una combinación individual de aire, y nos permiten diseñar sistemas en los cuales podemos alimentar puntos de engrase normales y puntos de de proyección de aceite-aire desde la misma bomba de engrase centralizado.



El soplado de aire es continuo durante y después de la introducción de aceite. El flujo de aceite es intermitente.

Este sistema no forma neblina.

El ángulo de proyección depende de la viscosidad del aceite, la presión del aire y la distancia entre el tubo proyector y la superficie a pulverizar.



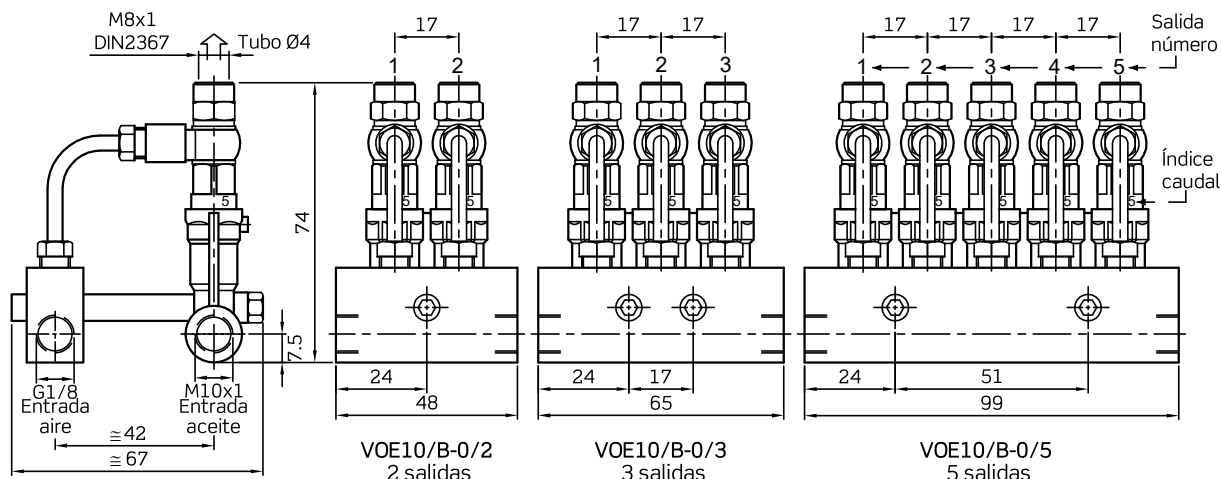
Los diferentes intervalos (cadencia de engrase) de los puntos de aceite y aceite-aire pueden regularse con ayuda de diferentes automatismos: tarjeta temporizadora, PLC...

Características técnicas

	VOE10/B	VOE10/C	VOE10/D
Número salidas.....	2-3-5	2-3-5	2-3
Caudal (cm ³ /imp).....	0,01 ÷ 0,16	0,1 ÷ 0,6	0,2 ÷ 1,5
Lubricante.....	aceites minerales y sintéticos		
Viscosidad.....	ISO VG22 ÷ 320		
Presión lubricante.....	20 ÷ 40 bar		
Descompresión.....	< 1,5 bar		
Presión aire de mando.....	4 ÷ 10 bar		
Temp. de funcionamiento.....	+5°C ÷ +80°C		
Posición de montaje.....	cualquiera		
Material juntas.....	Vitón		

Tamaño B: 0,01 a 0,16 cm³/impulso

VOE10/B



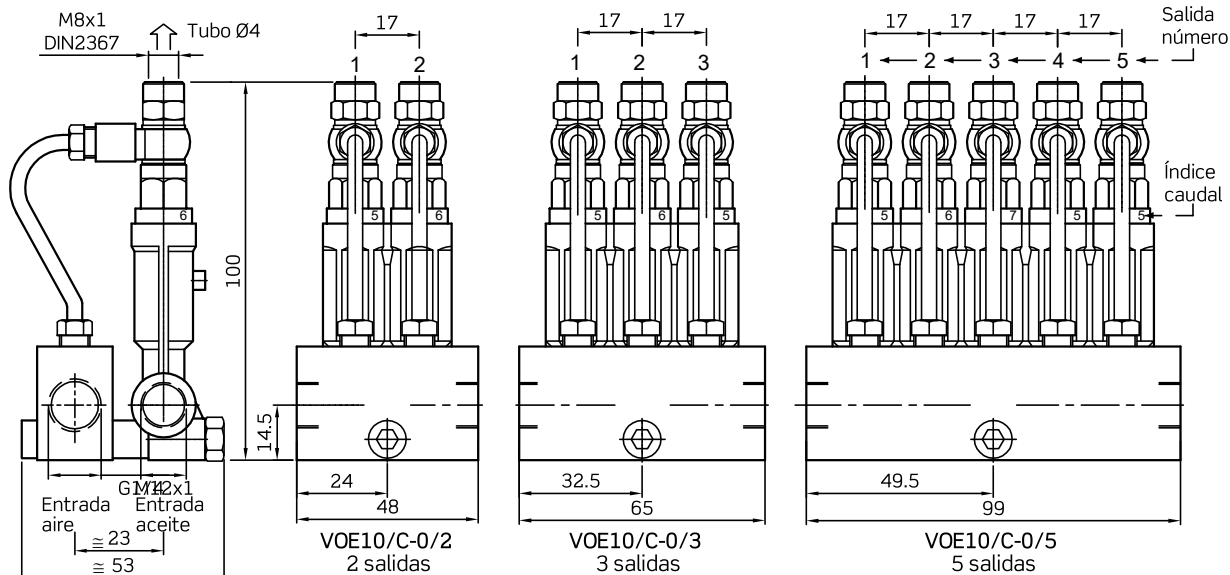
VOE10 / B - 0 / X - X X / X X / X X / X X / X X

Nº salidas	Salida nº 1		Salida nº 2		Salida nº 3		Salida nº 4		Salida nº 5	
	X1	X2	X1	X2	X1	X2	X1	X2	X1	X2
2	X	X	X	X						
3	X	X	X	X	X	X				
5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

X1	Tipo de salida	X2	Caudal cm ³ /imp
1	Sólo aceite	0	0
1		1	0,01
2	Aire aceite	2	0,03
		3	0,06
5	Taponada	4	0,10
		5	0,16

Tamaño C: 0,1 a 0,6 cm³/impulso

VOE10/C



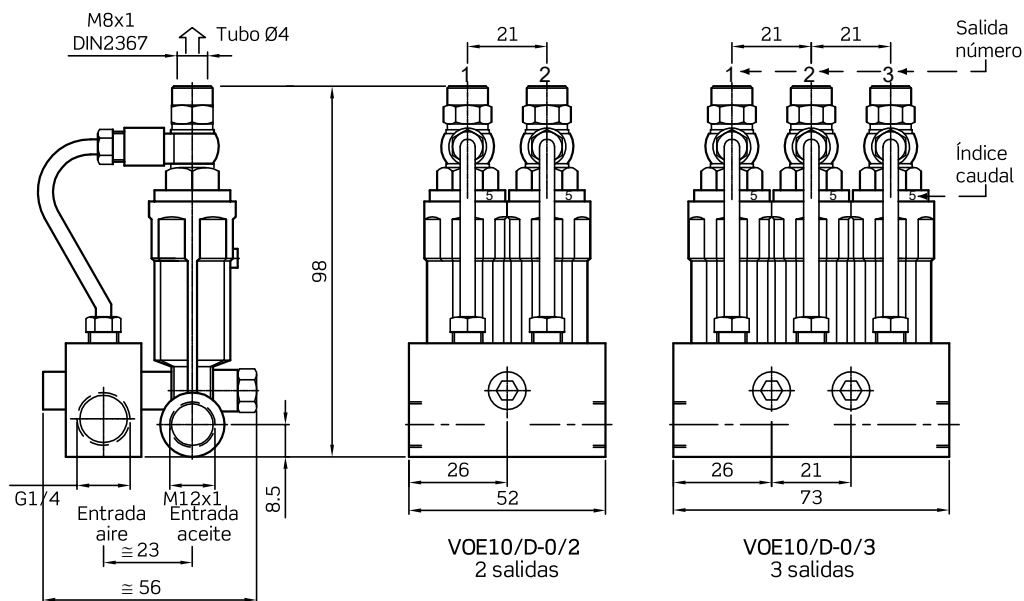
VOE10 / C - 0 / X - X X / X X / X X / X X / X X

Nº salidas	Salida nº 1		Salida nº 2		Salida nº 3		Salida nº 4		Salida nº 5	
	X1	X2	X1	X2	X1	X2	X1	X2	X1	X2
2	X	X	X	X						
3	X	X	X	X	X	X				
5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

X1	Tipo de salida	X2	Caudal cm ³ /imp
1	Sólo aceite	4	0,1
1		5	0,2
2	Aire aceite	6	0,4
		7	0,6
5	Taponada		

Tamaño D: 0,2 a 1,5 cm³/impulso

VOE10/D

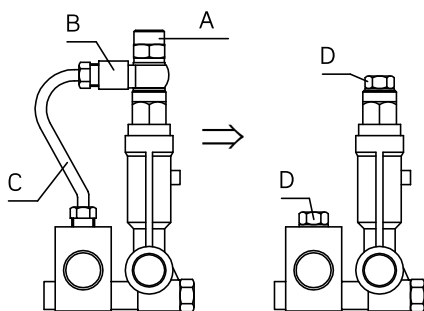


VOE10 / D - 0 / X - X X / X X / X X

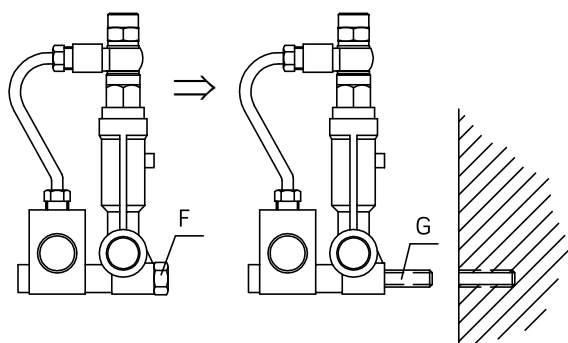
Nº salidas	Salida nº 1		Salida nº 2		Salida nº 3	
	X1	X2	X1	X2	X1	X2
2	X	X	X	X		
3	X	X	X	X	X	X

X1	Tipo de salida	X2	Caudal cm ³ /imp
1	Sólo aceite	0	0
		5	0,2
2	Aire aceite	6	0,4
		7	0,6
5	Taponada	8	1,0
		9	1,5

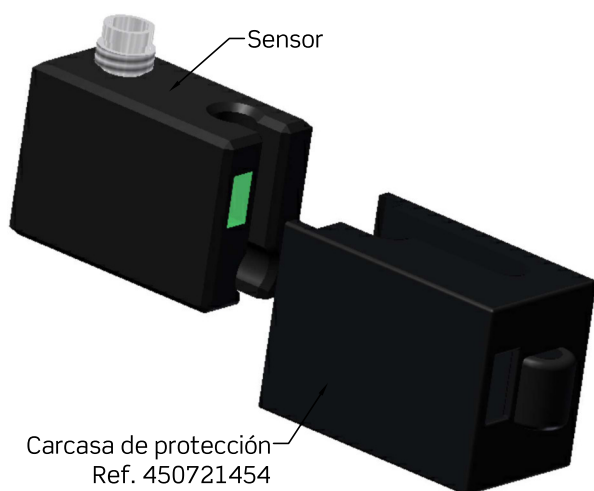
Instrucciones:



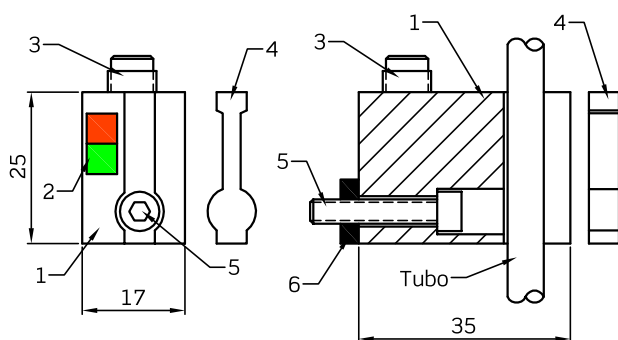
- Para eliminar salidas
- Desmontar el racor de salida A
 - Desmontar el racor de entrada de aire B
 - Desmontar el tubo C y sus racores de conexión
 - Taponar los dos orificios D



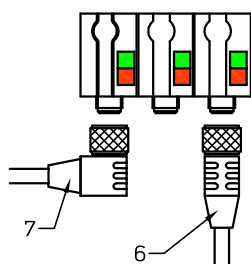
- Para el montaje del dosificador en la máquina:
- Soltar la tuerca de transporte F
 - Amarrar el tornillo G en su alojamiento de la máquina



Carcasa de protección
Ref. 450721454



- 1 - Sensor óptico electrónico
- 2 - Leds para inspección visual
- 3 - Conexión M8x1 4 polos
- 4 - Tapa de cierre N860061
- 5 - Tornillo M4x25 para fijación del sensor
- 6 - Arandela tope (necesaria para el montaje y extracción de la carcasa de protección)



- Accesorios:
- 6 - Conector recto M8x1 4 Polos
cable 3m.....913806105/3m
cable 5m.....913806105/5m
 - 7 - Conector a 90° M8x1 4 Polos
cable 2m.....913806107/3m
cable 5m.....913806107/5m

Conexión eléctrica:



Sensor de vigilancia óptico electrónico para sistemas de engrase por aire-aceite

KOF01/A
450.755.000

Funcionamiento

El sensor detecta el paso del aceite en el interior del tubo que transporta la mezcla de aire-aceite.

Las variaciones de flujo se indican mediante un led:

- el paso del aceite enciende el led verde
- en caso de parada del sistema o disminución de lubricante se ilumina el led rojo.

Esta señales se pueden transmitir también mediante una conexión de salida PNP con contacto NC

Vigilancia del ciclo de engrase

Se programa la vigilancia en el autómatas de modo que tras cada ciclo de bombeo los sensores activen una señal de paso de aceite y encienden el led verde.

Este led verde se mantiene encendido cierto tiempo dependiendo de la velocidad del aire y la frecuencia del ciclo, tras lo que se puede activar el led rojo, pero al siguiente impulso de bombeo tiene que volver a activarse el led verde.

Instalación de la tubería transparente

Los sensores se fabrican en dos versiones según Ø del tubo de aplicación: Ø4 y Ø6.

- IFX-C04: sensor para su aplicación con tubo Ø4
- IFX-C06: sensor para su aplicación con tubo Ø6

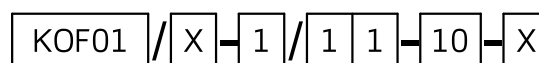
Inserte el tubo en su alojamiento cuando el sensor esté activado: compruebe que el led verde se enciende y se apaga el rojo. Encaje la tapa de cierre para que variaciones luminosas externas no interfieran en el funcionamiento de los fotodiodos.

En aquellas instalaciones donde haya riesgo de extracción de la tapa de cierre (por vibraciones de la máquina, por fuerza ejercida hacia el exterior por el tubo en montaje curvo, etc...) resulta muy recomendable el uso de carcasas protectoras integrales.

Características técnicas

Tipo..... Sensor de imagen con triple fotodiodo
Ø de tubo a controlar..... Ø4 - Ø6
Conexión..... M8x1 - 4 polos
Alimentación..... 12-24VDC
Consumo máximo..... 25mA
Conexión standard..... PNP
Contacto standard..... NC (Normalmente Cerrado)
Clase de protección..... IP67

Referencias



Ø tubo	X
Ø4	A
Ø6	B

Carcasa de protección	X
Sin	0
Con	5



Fig.1



Fig.2

Panel Bloque de Control

AF02/A-1 505.300.000

AF02/A-2 505.250.000

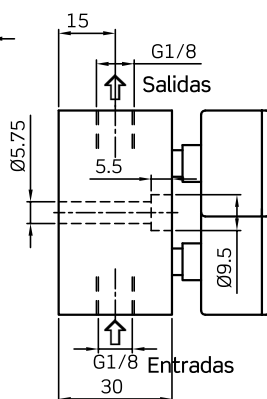
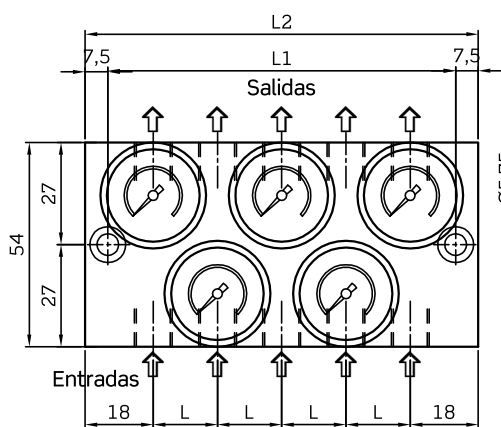
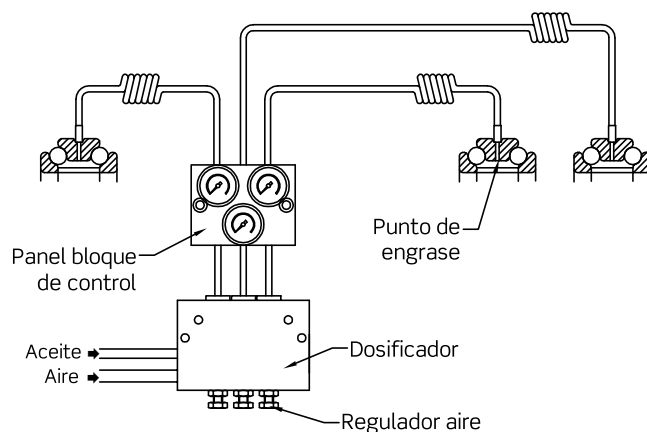
- De 1 a 8 puntos de control
- opcional con manómetros (fig.1)
- opcional con tomas de presión (fig.2)

Aplicación

En instalaciones de aire-aceite, para el control de la presión de aire en cada salida regulada desde el dosificador mediante su correspondiente estrangulador.

Montaje

Entre el dosificador y los puntos de engrase



Dimensiones

N° sal.	AF02/A-1		
	L	L1	L2
1	-	21	36
2	21	38,5	53,5
3	21	56	71
4	21	73,5	88,5
5	21	91	106
6	21	108,5	123,5
7	21	126	141
8	21	143,5	158,5

Dimensiones

N° sal.	AF02/A-2		
	L	L1	L2
1	-	21	36
2	17,5	42	57
3	17,5	63	78
4	17,5	84	99
5	17,5	105	120
6	17,5	126	141
7	17,5	147	162
8	17,5	168	183

Referencias

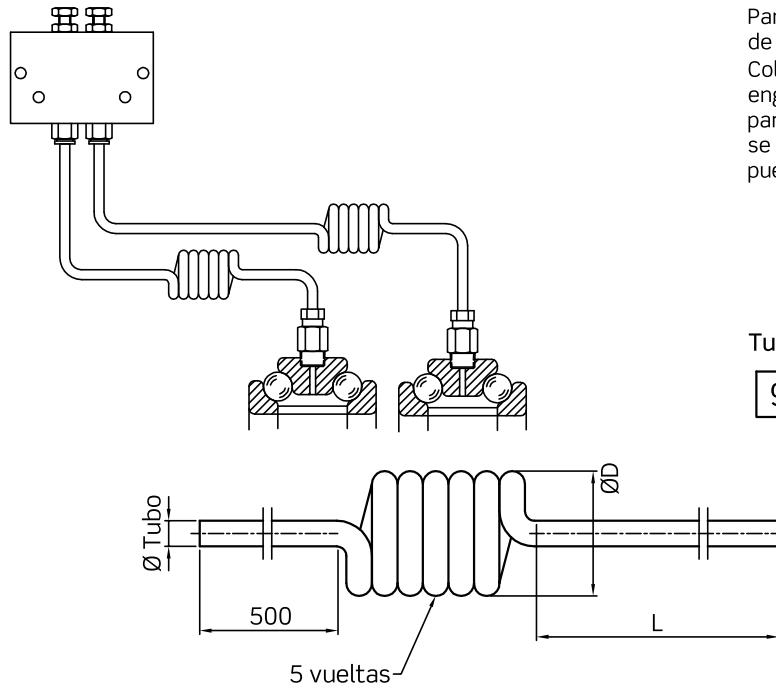
AF02 / A - X / X - X - X X

Modelo (según distancia entre salidas)	X	Número salidas	X	Elemento de control	X	Conexión entradas	X	Conexión salidas	X
	1	1	1	Sin	0	G1/8	0	G1/8	0
	2	2	2	Manómetro	1	Enchufe rápido Ø4	4	Enchufe rápido Ø4	4
		3	3						
		4	4	Toma de presión	2	Enchufe rápido Ø6	6	Enchufe rápido Ø6	6
		5	5						
		6	6						
		7	7						
		8	8						

Tubo helicoidal

Para la conexión entre el distribuidor y los puntos de engrase.

Colocado lo más cercano posible al punto de engrase para que pueda acumularse aceite en las paradas entre ciclo y ciclo, y el punto de engrase se alimente inmediatamente en la siguiente puesta en marcha.



Tubo con entrada y salida en horizontal

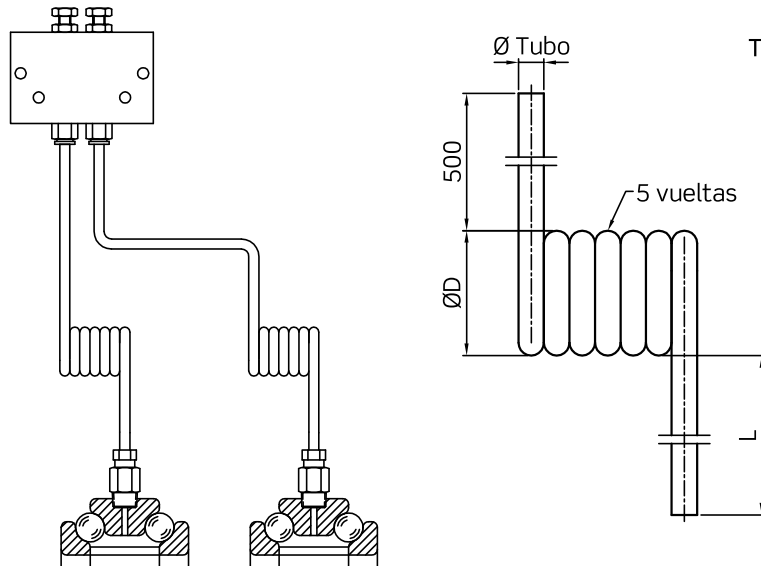
9 1 0 0 0 1 0 0 X / X

Ø Tubo	ØD	X	L
Ø4 x Ø2,7	30	3	2000 mm 4500 mm
Ø6 x Ø4	34	2	

Tubo con entrada y salida en vertical

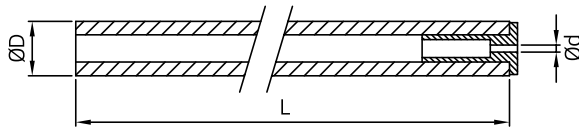
9 1 0 0 0 1 0 2 X / X

Ø Tubo	ØD	X	L
Ø4 x Ø2,7	30	3	2000 mm 4500 mm
Ø6 x Ø4	34	2	

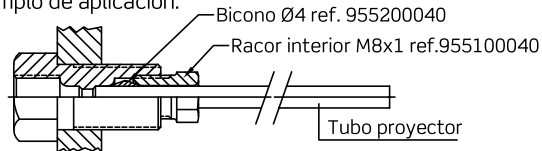


Proyector

Tubo proyector



Ejemplo de aplicación:



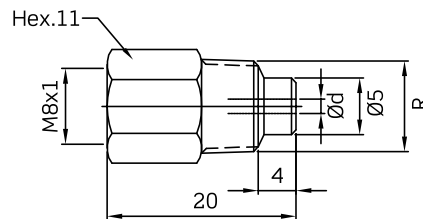
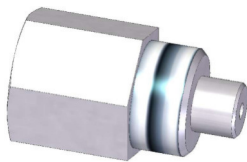
SA02 / A-1 / X X / L (mm)

Ød mm	X	X	ØD mm
Ø 0,5	5	4	Ø 4
Ø 1	1	6	Ø 6
Ø 1,5	2		

-Consultar otras dimensiones-

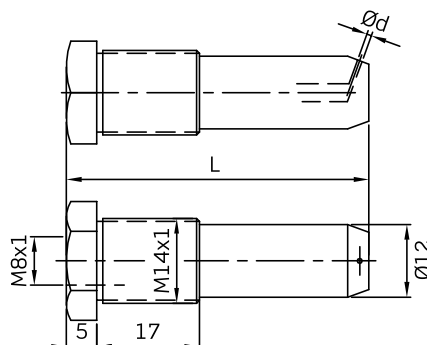
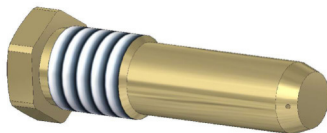


Racor proyector



R	Ød mm	Referencia
M6x1	Ø1,5	SB03/B-2-1
M8x1	Ø1,5	SB03/B-2-2
M10x1	Ø1,5	SB03/B-2-3
G1/8	Ø1,5	SB03/B-2-4

Racor proyector



L mm	Ød mm	Referencia
45	Ø0,8	SB03/B-1-1
50	Ø0,8	SB03/B-1-2
55	Ø0,8	SB03/B-1-3